

⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑯ Patentschrift
⑯ DE 29 38 980 C2

⑮ Int. Cl. 4:
H 05 B 6/68
H 05 B 1/02
F 24 C 7/08

DE 29 38 980 C2

⑯ Aktenzeichen: P 29 38 980.8-34
⑯ Anmeldetag: 26. 9. 79
⑯ Offenlegungstag: 17. 4. 80
⑯ Veröffentlichungstag der Patenterteilung: 25. 9. 86

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

⑯ Unionspriorität: ⑯ ⑯ ⑯

26.09.78 JP P118830-78 26.09.78 JP P118831-78
26.09.78 JP P118832-78

⑯ Patentinhaber:

Matsushita Electric Industrial Co., Ltd., Kadoma,
Osaka, JP

⑯ Vertreter:

Zimmermann, H., Dipl.-Ing.; Graf von Wengersky, A.,
Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 8000 München

⑯ Erfinder:

Kusunoki, Shigeru, Yamatokoriyama, JP; Mori,
Keijiro; Kanazawa, Takato, Nara, JP

⑯ Im Prüfungsverfahren entgegengehaltene Druckschriften nach § 44 PatG:

DE-PS	29 17 007
DE-AS	26 21 457
DE-OS	26 21 927
DE-OS	24 05 974
DE-OS	15 40 842
US	38 75 361
US	34 70 942
US	25 95 748

⑯ Verfahren zum Regeln der Mikrowellenbeheizung eines Heizgutes in einem Lebensmittelerhitzungsgerät

DE 29 38 980 C2

ZEICHNUNGEN BLATT 1

Nummer: 29 39 980
Int. Cl. 4: H 05 B 6/68
Veröffentlichungstag: 25. September 1986

FIG. 1

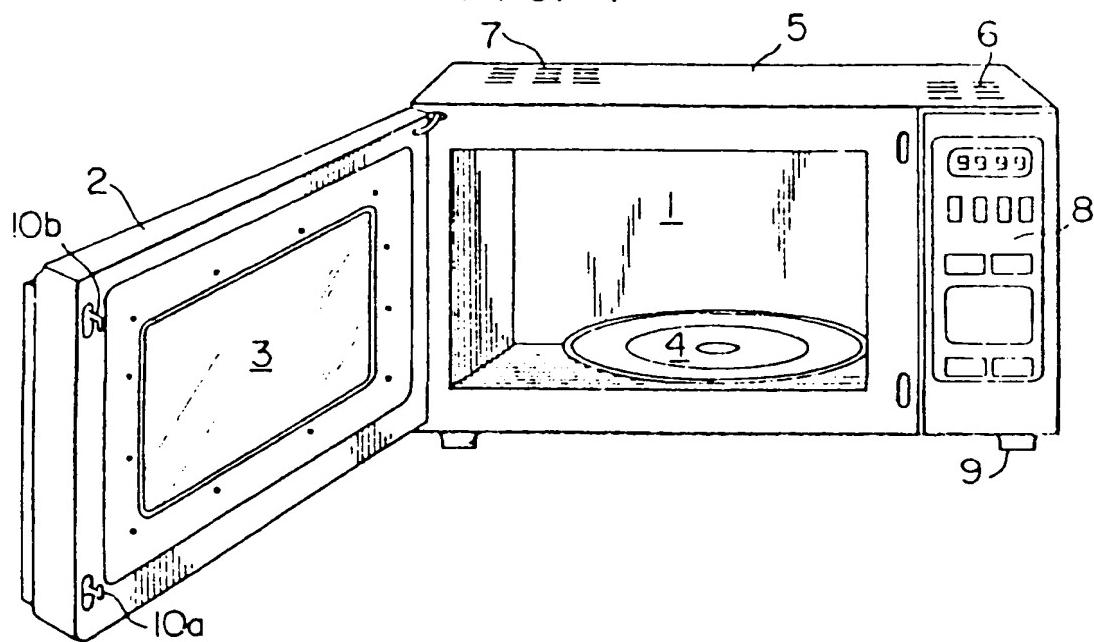


FIG. 2

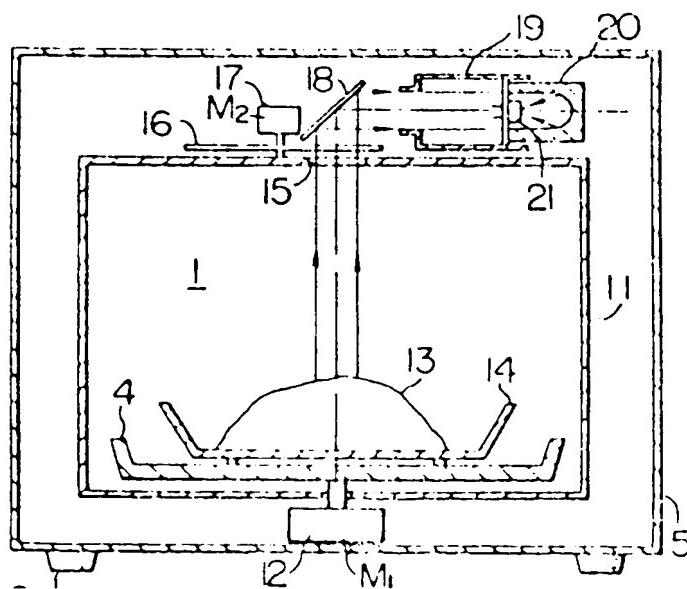
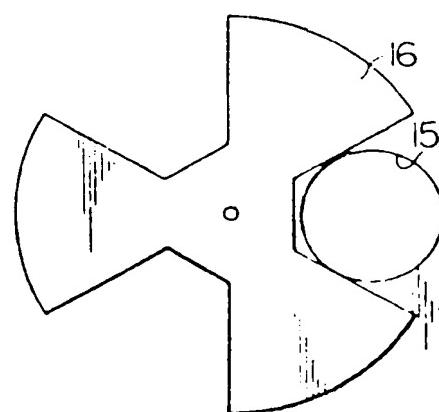


FIG. 3



Patentansprüche:

1. Verfahren zum Regeln der Mikrowellenbeheizung eines Heizgutes in einem Lebensmittelerhitzungsgerät, bei dem die Oberflächentemperatur des Heizgutes von einem Infrarottemperaturfühler erfaßt wird und bei dem die Mikrowellenenergiezufuhr zum Heizgut in Abhängigkeit von einem Vergleich zwischen dem von dem Infrarottemperaturfühler gemessenen Temperaturistwert und mindestens einem vorgegebenen Temperatursollwert gesteuert wird, dadurch gekennzeichnet, daß die Mikrowellenenergiezufuhr gemäß mindestens einer der nachstehenden Steuerungsfolgen ge- 15 regelt wird:

- (1) einer ersten Steuerungsfolge, bei der der vorgegebene Temperatursollwert durch die gewünschte Endtemperatur (T_E) des Heizgutes gegeben ist und bei der dem Heizgut bis zur erstmaligen Erreichung des Temperatursollwertes die Mikrowellenenergie ununterbrochen zugeführt und danach wiederholt die Mikrowellenenergiezufuhr für eine vorgegebene Zeidauer (T) unterbrochen sowie erneut bis zur Erreichung des Sollwertes wieder aufgenommen wird,
- (2) einer zweiten Steuerungsfolge, bei der eine Reihe von unterhalb der gewünschten Endtemperatur (T_E) liegenden Temperatursollwerten (T_{N1}, T_{N2}) vorgegeben sind und bei der jeweils beim Anstieg des Temperaturistwertes auf einen der Temperatursollwerte die zugeführte Mikrowellenleistung um einen vorbestimmten Betrag herabgesetzt wird,
- (3) einer dritten Steuerungsfolge, bei der eine Reihe von unterhalb der gewünschten Endtemperatur (T_E) liegenden Temperatursollwerten (T_{N1}, T_{N2}) vorgegeben sind und bei der jeweils die für einen Anstieg des Temperaturistwertes auf einen der Temperatursollwerte erforderliche Zeidauer (t_1, t_2) erfaßt und die Mikrowellenenergiezufuhr bei Erreichung des entsprechenden Temperatursollwertes für diese Zeidauer unterbrochen wird,
- (4) einer vierten Steuerungsfolge, bei der der vorgegebene Temperatursollwert durch die gewünschte Endtemperatur (T_E) des Heizgutes gegeben ist, bei der jeweils die für einen Anstieg des Temperaturistwertes auf den Temperatursollwert erforderliche Zeidauer (t_1, t_2, t_3) erfaßt und die Mikrowellenenergiezufuhr bei Erreichung des Temperatursollwertes für diese Zeidauer unterbrochen sowie der Temperaturunterschied (S_1, S_2, S_3) am Ende der Zeidauer der Unterbrechung erfaßt wird, und bei der die Anlegung und Unterbrechung der Mikrowellenenergiezufuhr solange wiederholt wird, bis der erfaßte Temperaturunterschied kleiner ist als ein vorgegebener Schwellwert, und
- (5) einer fünften Steuerungsfolge, bei der der vorgegebene Temperatursollwert durch die gewünschte Endtemperatur (T_I) des Heizgutes gegeben ist, bei der jeweils die für einen Anstieg des Temperaturistwertes auf den Temperatursollwert erforderliche Zeidauer (t_{n1}, t_{n2}, t_{n3}) erfaßt wird, bei der die Mikrowellenenergiezu-

fuhr bei Erreichung des Temperatursollwertes für eine vorbestimmte Zeidauer (T) unterbrochen wird, und bei der die Anlegung und Unterbrechung der Mikrowellenenergiezufuhr solange wiederholt wird, bis die erfaßte Zeidauer kleiner ist als ein vorgegebener Schwellwert.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in der dritten Steuerungsfolge nach jeder Unterbrechung der Mikrowellenenergiezufuhr die zugeführte Mikrowellenleistung um einen vorbestimmten Betrag herabgesetzt wird.

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Regeln der Mikrowellenbeheizung eines Heizgutes in einem Lebensmittelerhitzungsgerät, bei dem die Oberflächentemperatur des Heizgutes von einem Infrarottemperaturfühler erfaßt wird und bei dem die Mikrowellenenergiezufuhr zum Heizgut in Abhängigkeit von einem Vergleich zwischen dem von dem Infrarottemperaturfühler gemessenen Temperaturistwert und einem vorgegebenen Temperatursollwert gesteuert wird.

Bei einem derartigen bekannten Verfahren (US-PS 25 95 748) beruht die Steuerung der Mikrowellenenergiezufuhr lediglich darauf, daß die Mikrowellenenergiezufuhr abgeschaltet wird, sobald der von dem Infrarottemperaturfühler gemessene Temperaturistwert den vorgegebenen Temperatursollwert erreicht hat. Damit kann aber nicht der unterschiedlichen Aufheizung der oberflächlichen und der tiefliegenden Schichten des Heizgutes sowie der unterschiedlichen Temperaturverteilung über die Oberfläche des Heizgutes Rechnung getragen werden. Eine gleichmäßige Durchhitzung des Heizgutes ist daher bei dem bekannten Verfahren nicht sichergestellt.

Zwar ist bei einem anderen bekannten Verfahren (US-PS 34 70 942) vorgesehen, sowohl die Mikrowellenenergiezufuhr mit Unterbrechungen in zeitliche Intervalle aufzuteilen als auch die zugeführte Mikrowellenleistung in Abhängigkeit von der Zeit abnehmen zu lassen. Diese intermittierende Steuerung der Mikrowellenenergiezufuhr geschieht jedoch dabei gemäß festvorgegebenen Zeitintervallen und hat keiner Bezug zur Oberflächentemperatur des Heizgutes.

Ferner ist ein Lebensmittelerhitzungsgerät mit Mikrowellenheizung bekannt (US-PS 38 75 361), in dessen Mikrowellenhohlraum ein temperaturabhängiger Widerstand aus einem mikrowellenabsorbierenden Material vorgesehen ist, um ein Temperatursignal zu bilden, das zur Steuerung der Mikrowellenenergiezufuhr herangezogen wird. Allerdings hängt die Temperaturfassung durch diesen Temperaturfühler ausschließlich von seinem Absorptionsverhalten für Mikrowellen und seiner eigenen Wärmekapazität ab, so daß sein Ausgangssignal mit der Oberflächentemperatur des Heizgutes in keinem Zusammenhang steht.

Die Verwendung eines Infrarottemperaturfühlers zur Temperaturfassung in einem Mikrowellenofen ist für sich aus der DE-AS 26 21 457 bekannt. Auch wird dort das Ausgangssignal des Infrarottemperaturfühlers allgemein zur Regelung der Mikrowellenenergiezufuhr verwendet. Diese Druckschrift gibt jedoch keinen Hinweis auf bestimmte Steuerungsfolgen, die eine gleichmäßige Beheizung des gesamten Heizgutes sicherstellen.

Aus der nicht vorveröffentlichten DE-PS 29 17 007, deren Inhalt jedoch als bekannt gilt, geht eine Steuerungsfolge für die Mikrowellenenergiezufuhr hervor, bei der eine durch zwei nahe beieinanderliegende Temperatursollwerte definierte Regeldifferenz festgelegt ist, wobei die Isttemperatur mehrfach zwischen den beiden Temperatursollwerten hin- und hergeschaltet wird. Das Schaltkriterium besteht dabei ausschließlich darin, daß die Isttemperatur den höheren Temperatursollwert oder den niedrigeren Temperatursollwert erreicht.

Bei einem weiteren bekannten Lebensmittelerhitzungsgerät (DE-OS 26 21 927), bei dem jedoch keine Mikrowellenbeheizung, sondern eine Heißluftbeheizung erfolgt, ist zwar eine intermittierende An- und Abschaltung der Heizung vorgesehen, doch wird dabei weder die Oberflächentemperatur des Lebensmittels als Vergleichsgröße für den Temperatursollwert herangezogen, noch ist eine geeignete Abschaltbedingung vorgesehen, durch die die Beheizung im richtigen Zeitpunkt beendet wird.

Schließlich ist auch bei einem weiteren auf Wärmezufuhr beruhenden bekannten Lebensmittelerhitzungsgerät (DE-OS 15 40 842) die Ein- und Ausschaltung der Wärmeenergiezufuhr nur durch die Regeldifferenz ein- festvoreingestellten Thermostaten bestimmt.

Der Erfolg liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren der eingangs genannten Art dahingehend auszubilden, daß bei der Beheizung die Temperatur sowohl an der Oberfläche als auch im Inneren des Heizgutes weitgehend gleichgehalten wird und nach Erreichung einer gleichmäßigen Beheizung des Heizgutes auf die gewünschte Endtemperatur der Heizvorgang automatisch beendet wird.

Diese Aufgabe wird erfundungsgemäß durch die kennzeichnenden Merkmale des Patentanspruchs 1 gelöst.

Bei den erfundungsgemäß vorgesehenen Steuerungsfolgen, die entweder alternativ zueinander oder in Kombination angewendet werden können, können wegen der Erfassung der Oberflächentemperatur des Heizgutes auch keine vorübergehenden Überhitzungen des Lebensmittels über die gewünschte Endtemperatur hinaus erfolgen, da bei der Mikrowellenbeheizung infolge des Skineffektes an der Oberfläche die höchste Temperatur herrscht. Außerdem wird durch die besondere Ausbildung der Steuerungsfolgen sichergestellt, daß sich innerhalb des Heizgutes auftretendes Temperaturgefälle ausgleichen kann, wodurch die Gleichmäßigkeit der Wärmedurchdringung gewährleistet ist. Durch das erfundungsgemäße Verfahren wird somit selbsttätig ein qualitativ einwandfreies Lebensmittelprodukt erhalten.

In der folgenden Beschreibung ist ein Ausführungsbeispiel der Erfindung unter Bezugnahme auf die Zeichnung näher erläutert. Hierin zeigt

Fig. 1 eine perspektivische Ansicht eines Lebensmittelerhitzungsgerätes mit Mikrowellenbeheizung.

Fig. 2 einen Querschnitt durch das Lebensmittelerhitzungsgerät.

Fig. 3 eine schematische Darstellung der Anordnung eines Zerhackerflügels in dem Lebensmittelerhitzungsgerät.

Fig. 4A einen Längsschnitt durch einen Infrarottemperaturfühler mit Schutzrohr.

Fig. 4B einen Querschnitt längs der Linie IVB-IVB von Fig. 4A.

Fig. 5A eine Ansicht auf den Infrarottemperaturfühler.

Fig. 5B eine Seitenansicht des Infrarottemperaturfühlers.

Fig. 5C eine Unteransicht des Infrarottemperaturfühlers.

Fig. 6 eine Schaltungsanordnung für den Infrarottemperaturfühler.

Fig. 7 die Ausgangsspannung des Infrarottemperaturfühlers als Funktion einer Zerhackerfrequenz.

Fig. 8 ein Blockschaltbild für eine Schaltungsanordnung zur Temperaturfassung mittels des Infrarottemperaturfühlers.

Fig. 9 ein Blockschaltbild des Lebensmittelerhitzungsgerätes, und

Fig. 10 bis 14 Steuerungsfolgen des Zusammenhangs zwischen der Oberflächentemperatur des Heizgutes und der Heizleistung als Funktion der Zeit.

Ein in Fig. 1 und 2 dargestelltes Lebensmittelerhitzungsgerät mit Mikrowellenbeheizung in Form eines elektronischen Herdes ermöglicht verschiedene Arten

von Heizvorgängen, wie das Auftauen von tiefgekühlten Lebensmitteln, das Aufwärmen von Lebensmitteln, das Kochen von Lebensmitteln u. dgl. Gemäß Fig. 1 ist ein Heizraum 1 von einer mit einem mittigen Beobachtungsfenster 3 versehenen Tür 2 verschlossen. Ein plattenförmiger Drehtisch 4 dient gemäß Fig. 2 der Aufnahme von Heizgut. Ein Gehäuse 5 ist an seiner Oberseite mit Belüftungsschlitten 6 für Kühl Luft eines Magnets und Belüftungsschlitten 7 für den Heizraum 1 versehen. Ferner sind an dem Gehäuse ein Bedienungsfeld 8 und Füße 9 ersichtlich. Sperrhaken 10a und 10b dienen der Verriegelung der Tür 2 während des Heizvorganges.

Gemäß Fig. 2 ist zwischen Wänden 11 des Heizraums 1 und dem Gehäuse 5 ein erster Motor 12 angeordnet, der den das Heizgut 13 in einer Schüssel 14 tragenden Drehtisch 4 dreht. Die Deckenwand des Heizraums 1 ist mit einer mittigen Öffnung 15 versehen.

Ein von einem zweiten Motor 17 angetriebener und hinter der Öffnung 15 angeordneter Zerhackerflügel 16 unterbricht periodisch die durch die Öffnung 15 austretende Infrarotstrahlung. Diese wird mittels einer reflektierenden Platte 18 umgelenkt und von einem durch eine Schutzröhre 19 vor Störstrahlungseinfall geschützten Konkavspiegel 20 auf einen Infrarottemperaturfühler 21 gebündelt. Die relative Lage der Öffnung 15 und des Zerhackerflügels 16 sind in Fig. 3 in Aufsicht dargestellt.

In Fig. 4a und 4b ist der Weg der einfallenden Infrarotstrahlung durch die Schutzröhre 19, über den Konkavspiegel 20 zu den von einem Halter 22 gehaltenen Infrarottemperaturfühler 21 durch mit Pfeilen versehene Linien verdeutlicht. Fig. 5a, 5b, 5c zeigen den mit einem infrarotdurchlässigen Fenster 23, einem Detektorgehäuse 24 und Elektroden 25 versehenen Infrarottemperaturfühler 21.

Fig. 6 zeigt als Beispiel für den Infrarottemperaturfühler 21 eine pyroelektrische infrarotempfindliche Sensorscheinheit. Aufgrund der durch den Zerhackerflügel 16 pulsierend einfallenden Infrarotenergie entsteht in einem Sensor S eine Ladungsänderung ΔQ , die einen Strom durch einen Widerstand R_C bewirkt. Die hierdurch an dem Widerstand R_C abfallende Spannung wird zur Impedanzwandlung an das Gate eines Feldeffekttransistors FET gelegt, dessen Drain mit einer Gleichspannungsquelle V_B , deren Spannung üblicherweise zwischen 5 V und 15 V liegt, und dessen Source über einen Widerstand R_S mit dem Bezugspotential der Schaltung verbunden ist. Somit erzeugt eine Ladungs-

änderung ΔQ eine Spannungsänderung am Widerstand R_S . Die Ausgangsspannung wird an einer mit der Source S des FET verbundenen Klemme abgegriffen. Das Bezugspotential wird an der Klemme GND angelegt.

Fig. 7 zeigt die Abhängigkeit der Ausgangsspannung S des Sensors S von der auf der Abszisse aufgetragenen Zerhackerfrequenz. Die Zerhackerfrequenz ist durch $n \cdot R$ (Hz) gegeben, wobei n die Anzahl der Aussparungen des Zerhackerflügels 16 (siehe Fig. 3) und R die Umdrehungszahl des Motors 17 pro Sekunde ist. Weiter ist im Diagramm in Fig. 7 die Rauschspannung S_R aufgetragen.

Fig. 8 zeigt ein Blockschaltbild einer Ausführungsform des Infrarottemperaturnehmers. Ist beispielsweise T_F (K) die Heizgut-Oberflächentemperatur und T_C (K) die Temperatur des Zerhackerflügels 16 und die Zerhackerfrequenz gleichbleibend 10 Hz, so kann die Temperaturmessung in der folgenden Weise durchgeführt werden.

Der Sensor S erfaßt die Energie, die der Differenz zwischen der Heizgut- und der Zerhackerflügeltemperatur entspricht. Entsprechend dem Stefan-Boltzmann-Gesetz ist diese Energie E gegeben durch $E = K(T_F^4 - T_C^4)$, wobei K eine Proportionalitätskonstante ist. Die dieser Energie E entsprechende Ausgangsspannung des Sensors S wird über einen Kondensator C an den Eingang eines Wechselspannungsverstärkers A gelegt, von diesem verstärkt, durch eine Diode D gleichgerichtet und durch ein Tiefpaßfilter LPF in eine Gleichspannung umgewandelt.

Andererseits wird die Zerhackerflügeltemperatur T_C mittels eines Thermistors o. dgl. gemessen, mit der Proportionalitätskonstante multipliziert und das sich ergebende $K \cdot T_C$ ebenfalls an das Tiefpaßfilter angelegt, so daß am Ausgang des Tiefpaßfilters bzw. an einem Punkt a der Schaltung ein Ausgangssignal entsteht, das nur der Heizgutoberflächentemperatur T_F entspricht. Somit mißt dieses System die Heizgutoberflächentemperatur T_F in Form einer Spannung V_{TF} .

Wenn die am Punkt a anliegende Spannung V_{TF} des Tiefpaßfilters LPF auf Komparatoren C_1 , C_2 und C_3 gegeben wird, die sie mit vorgegebenen Spannungen V_{R1} , V_{R2} und V_{R3} , die bestimmten Temperaturen T_1 , T_2 und T_3 entsprechen, vergleichen, ist es möglich, die Beziehung zwischen der Heizgutoberflächentemperatur T_F und den eingestellten Temperaturen anzugeben.

Fig. 9 zeigt eine Ausführungsform der Schaltung des elektronischen Herdes. Die Netzspannung wird durch einen Stecker 26 eingespeist. Ein Varistor 27 verhindert Fehlfunktionen oder Ausfall der Schaltung aufgrund von Blitzschlag oder dgl. Ein Transformator weist eine Primärwicklung 28, eine Hochspannungs-Sekundärwicklung 29 und eine Heizungs-Sekundärwicklung 30 auf. Die Hochspannungs-Sekundärwicklung 29 ist an ihrem einen Ende geerdet und an ihrem anderen Ende mit der Parallelschaltung eines Kondensators 31 und eines Entladungswiderstandes 32 verbunden. Ein Varistor 33 ist zum Schutze einer Diode 34 zu dieser parallel geschaltet. Die Diode 34 ist einerseits mit dem Ausgang der Parallelschaltung des Kondensators 31 und des Widerstandes 32 verbunden und andererseits über einen Widerstand mit Erde. Ein Magnetron M ist mit einer Antenne 35 versehen. Eine Wicklung 36 des Transformatormagneten dient zur Synchronisation der Arbeitsvorgänge einer Kontrolleinheit mit der Netzspannung. Eine Wicklung 37 öffnet und schließt einen Relaiskontakt 38 in der Netzspannungsversorgung des Transformatormagneten und eine Wicklung 39 öffnet und schließt einen Hochspan-

nungskontakt 40, durch den das Anlegen der Hochspannung an dem Magnetron M gesteuert wird. Eine Schmelzsicherung F verhindert eine Überlastung der Schaltung.

Die obige Schaltung wird mit einem veränderlichen Lastzyklus betrieben, um damit die Mikrowellenausgangsleistung zu verändern. Beispielsweise ändert man die mittlere Mikrowellenausgangsleistung in Impulsintervallen von 20 Sekunden mit einem Anschalt- und Ausschaltverhältnis des Magnetrons gemäß der folgenden Tabelle:

Anschaltzeit der Heizleistung (Sec)	Ausschaltzeit (Sec)	mittlere Ausgangsleistung
20	0	P_R
10	10	$\frac{1}{2}P_R$
2	18	$\frac{1}{10}P_R$

Da durch den Infrarottemperaturnehmer nur die Oberflächentemperatur und nicht die Innentemperatur des Heizgutes gemessen werden kann, wird die Mikrowellenzufuhr geeignet gesteuert und der Heizvorgang automatisch mittels einer geschlossenen Regelschleife abgeschaltet, die die nachstehend beschriebenen Steuerungsfolgen aufweist. Diese tragen dem Umstand Rechnung, daß mit Ausnahme von wenigen Heizgutarten, die entweder wenig kompakt sind oder wie Wasser ohne weiteres eine Konvektion zulassen, die Temperatur der meisten Lebensmittel, wie z. B. Fleisch, Kuchen oder Gemüse an der Oberfläche schnell, aber im Inneren nur langsam zunimmt.

Die Fig. 10A und 10B zeigen Steuerungsfolgen, die beispielsweise zum Aufauen von Fleisch oder etwas ähnlichem eingesetzt werden. Der Temperatursollwert T_E ist $+15^\circ\text{C}$. Das Ausschaltintervall wurde in der Größenordnung von einer Minute gewählt. N gibt die Zahl der einzelnen An- und Abschaltzyklen an. In dem in Fig. 10A gezeigten Beispiel wurde ein massives Heizgut beheizt und $N = 3$ eingegeben. Das Plateau der Aufheizkurve bei 0°C wird durch die zum Schmelzen von Eis nötige Wärme verursacht.

In dem in Fig. 10B gezeigten Beispiel hatte das aufzutauende Heizgut eine geringe Dicke und deshalb wurde $N = 1$ eingegeben. Unter dem Temperatur-Zeitdiagramm ist in den Fig. 10A und 10B jeweils das zugehörige Heizleistungs-Zeitdiagramm zu sehen.

In Fig. 10A wurde beim Erreichen des Temperatursollwertes T_E bei den Zeiten (i), (ii) und (iii) jeweils das Heizen für eine vorbestimmte Zeitdauer unterbrochen und nach dem letzten Ausschaltintervall beendet.

Fig. 11 zeigt eine andere Steuerungsfolge. Der Temperatursollwert T_E (in diesem Beispiel 15°C) wurde vor Beginn des Heizens eingegeben. Durch geeignete Vorgänge in der Kontrolleinheit wurden Temperaturzwischenwerte T_{N1} und T_{N2} (in diesem Beispiel 5°C und 10°C) bestimmt, von denen jeder in einem vorbestimmten Verhältnis zum eingegebenen Temperatursollwert T_E steht. Obwohl keine Einzelheiten der für solche Vorgänge nötigen Kontrolleinheit gezeigt sind, ist es offensichtlich, daß solche Vorgänge nach dem Stand der Technik leicht digital nach einer Analog-Digitalumwandlung durchgeführt werden können. Ob die Heizgut-Oberflächentemperatur die Temperaturen T_1 , T_{N2} und T_{N1} erreicht hat, kann leicht durch Überwachen der

Ausgänge der in Fig. 8 gezeigten Komparatoren bestimmt werden.

Zwischen dem Beginn des Heizens und dem Erreichen der Temperatur T_{N1} hat die Ausgangsleistung den Wert P_1 , zwischen dem Erreichen der Temperatur T_{N1} und dem Erreichen der Temperatur T_{N2} den Wert P_2 und zwischen dem Erreichen der Temperatur T_{N2} und der Endtemperatur T_E den Wert P_3 . Diese Ausgangsleistungen sind in das Gerät einprogrammiert und zwischen den Ausgangsleistungen besteht die Relation $P_1 < P_2 < P_3$.

Fig. 12 zeigt eine Abwandlung der in Fig. 11 gezeigten Steuerungsfolge. Dem Zeitabschnitt t_1 , der vom Beginn des Heizens bis zum Erreichen der Temperatur T_{N1} verstreicht und während dem mit der Ausgangsleistung P_4 geheizt wird, folgt ein gleich langes Abschaltintervall. Anschließend an dieses Abschaltintervall wird bis zum Erreichen der Temperatur T_{N2} mit der Ausgangsleistung P_5 geheizt. Beim Erreichen der Temperatur T_{N2} wird für dieselbe Zeit, die vorher geheizt worden ist, die Heizleistung abgeschaltet. Anschließend wird bis zum Erreichen der Endtemperatur T_E mit der Ausgangsleistung P_6 geheizt.

Fig. 13 zeigt eine weitere Steuerungsfolge. Nach dem Erreichen des eingegebenen Temperatursollwertes T_F wird das Heizen für die Zeit t_1 , die vom Beginn des Heizens bis zum Erreichen des Temperatursollwertes benötigt worden ist, unterbrochen. Anschließend wird erneut bis zur Temperatur T_E hochgeheizt und die Beheizung erneut für die zum Hochheizen benötigte Zeit t_2 unterbrochen. Die Heizleistung bleibt während der verschiedenen Heizvorgänge gleich. In Fig. 13 ist die Zahl N der An- und Abschaltzyklen 3.

Fig. 14 zeigt eine weitere Steuerungsfolge. Nach dem Erreichen des Temperatursollwertes T_E wird das Heizen für eine bestimmte vorgegebene Zeit T , beispielsweise eine Minute, unterbrochen und anschließend erneut bis zum Temperatursollwert T_E hochgeheizt und wiederum für die vorgegebene Zeit T unterbrochen und so fort.

Bei den in Fig. 13 und 14 dargestellten Steuerungsfolgen wird der Heizvorgang beendet, wenn der Unterschied S_1, S_2, S_3 zwischen dem Temperatursollwert T_E und der Oberflächentemperatur, die zur Zeit des erneuten Beginns des Heizens nach einem vorhergehenden Abschaltintervall erreicht wird, kleiner als ein vorgegebener Sollwert, beispielsweise 1°C , ist. Doch besteht eine Alternative hierzu darin, den Heizvorgang zu beenden, wenn irgendeines der benötigten Anschaltintervalle t_1, t_2 und t_3 in Fig. 13 bzw. t_{n1}, t_{n2} und t_{n3} in Fig. 14 kleiner als ein vorgegebener Schwellwert, beispielsweise 10 Sekunden, wird.

Hierzu 6 Blatt Zeichnungen

FIG. 4A

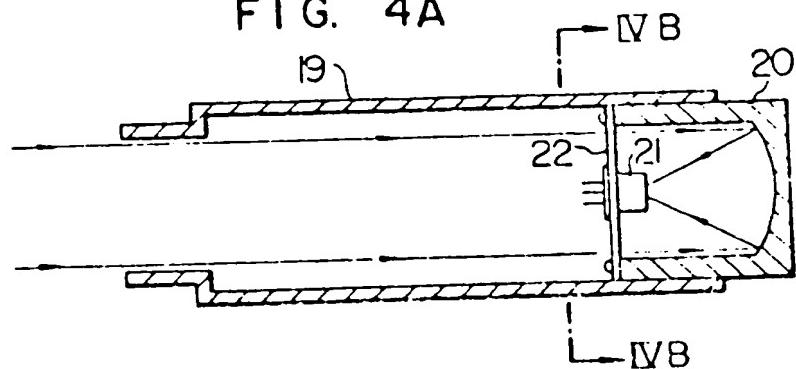


FIG. 4B

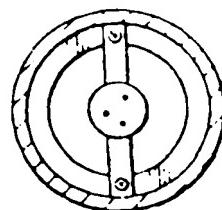


FIG. 5A

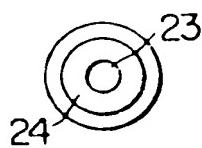


FIG. 5B

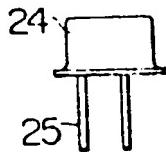
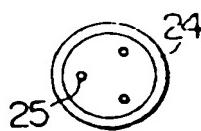


FIG. 5C



Ausgangsspannung (Logarithmische Skala)
Einfallendes Licht

FIG. 6

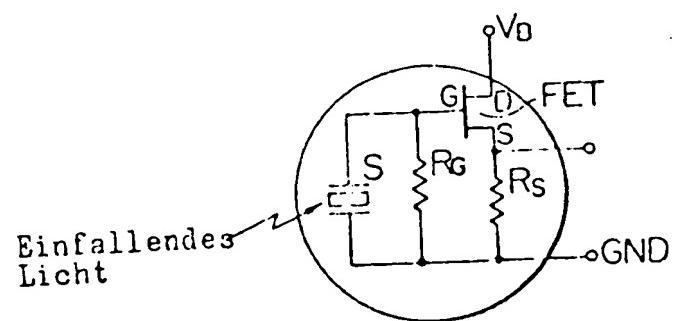
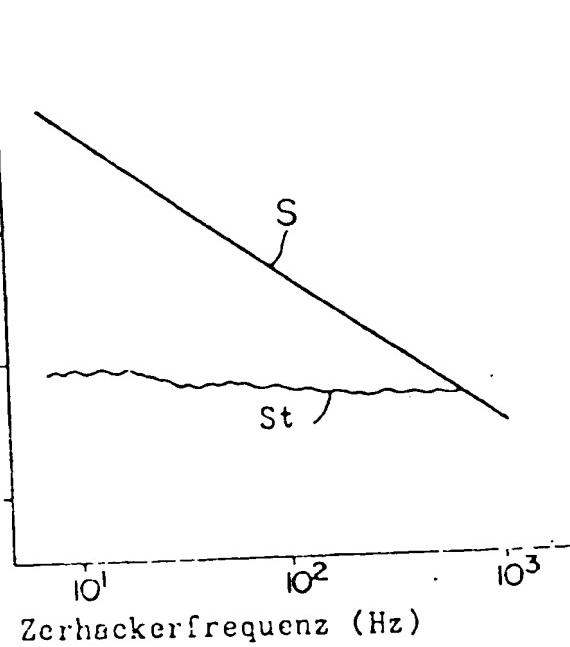


FIG. 7



ZEICHNUNGEN BLATT 3

Nummer: 29 38 980
Int. Cl. 4: H 05 B 6/68
Veröffentlichungstag: 25. September 1986

FIG. 8

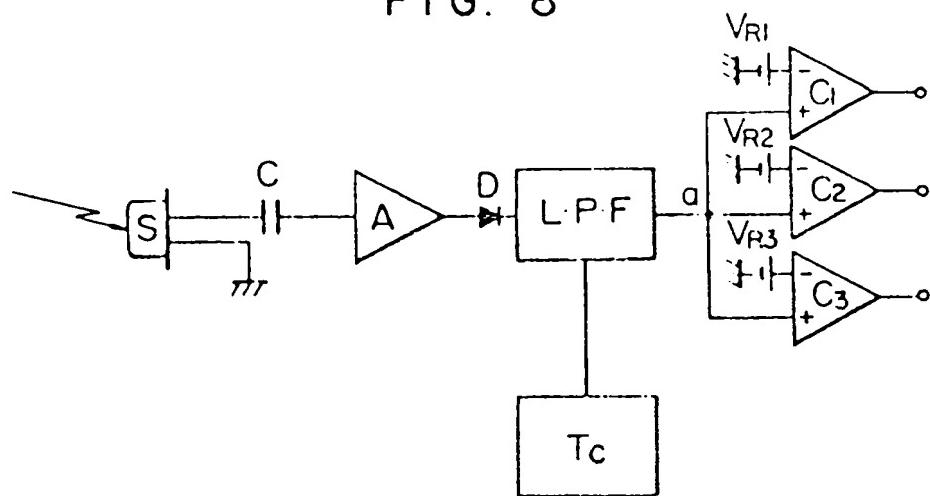


FIG. 9

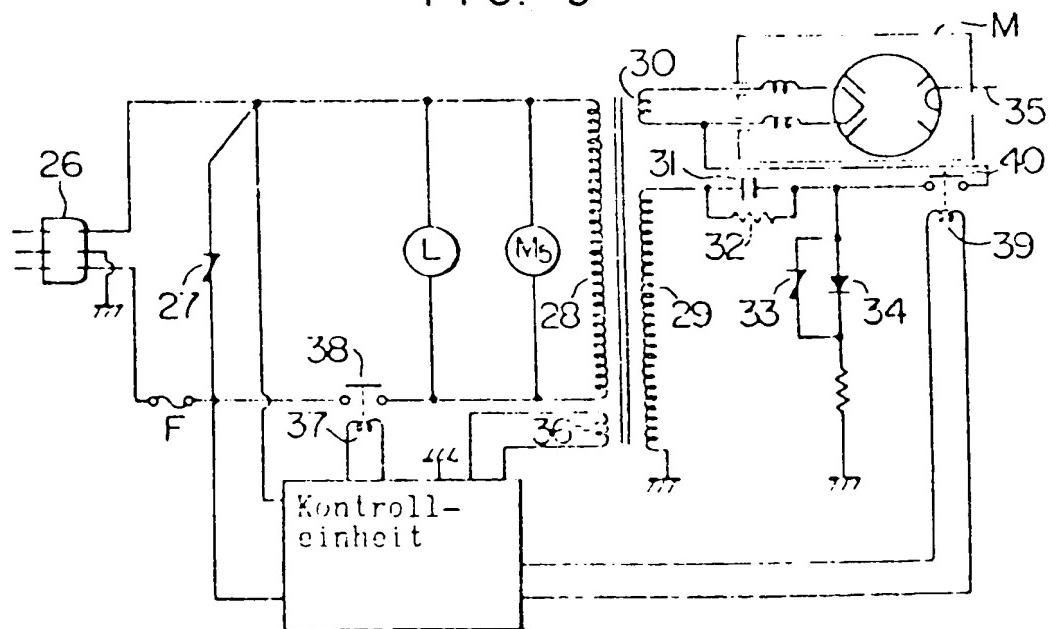


FIG. 10A

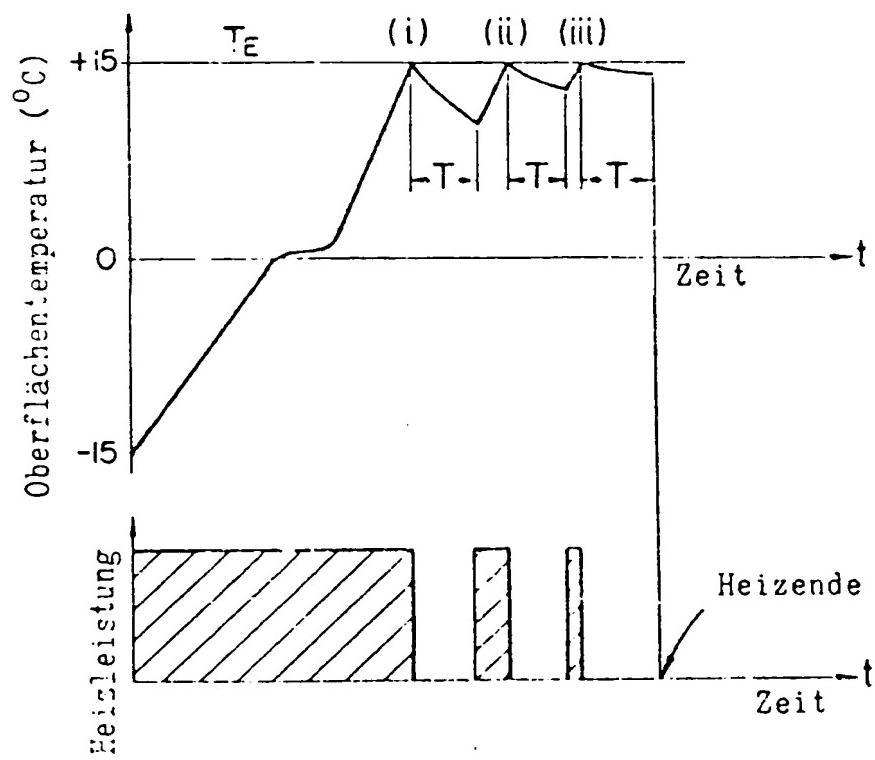


FIG. 10B

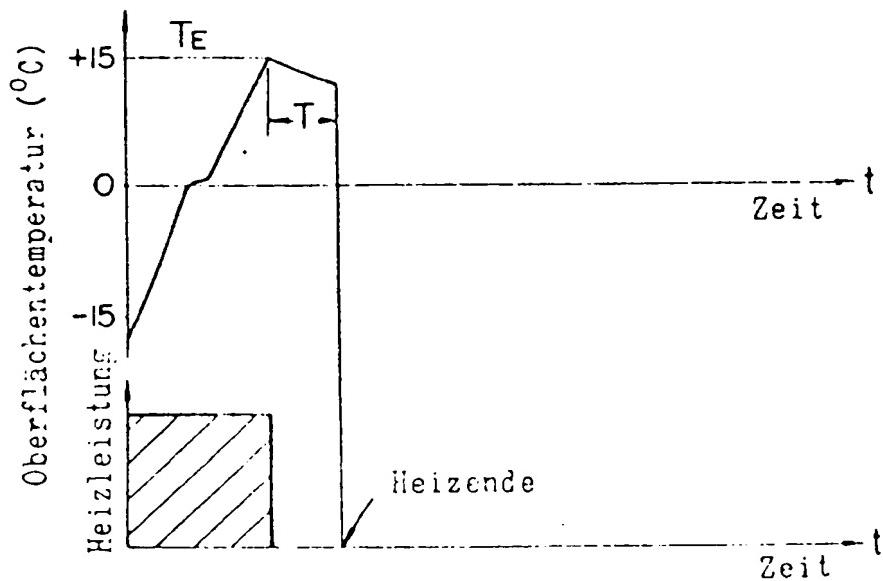


FIG. 11

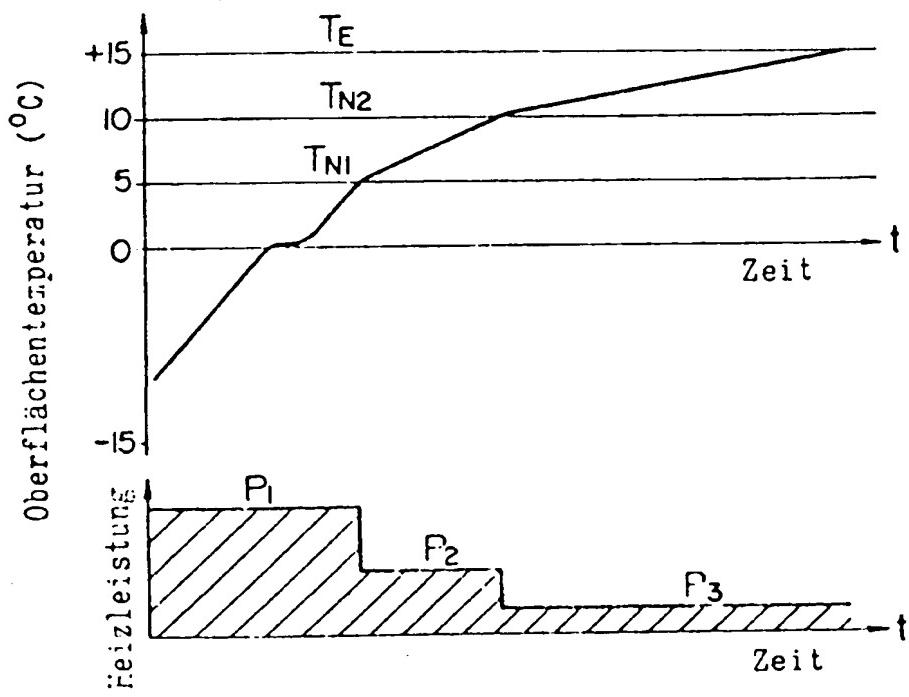


FIG. 12

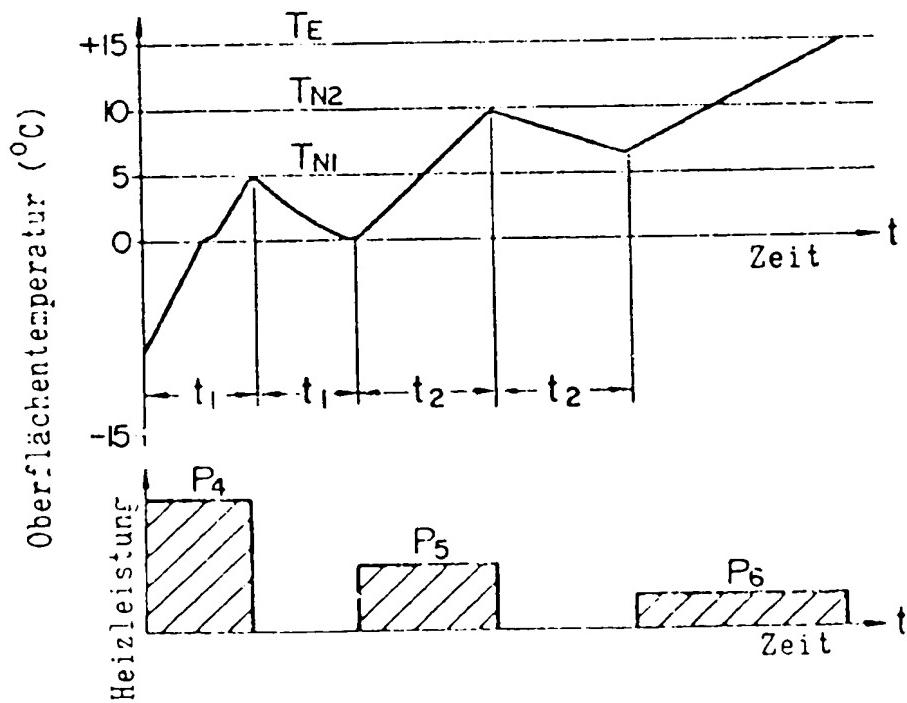


FIG. 13

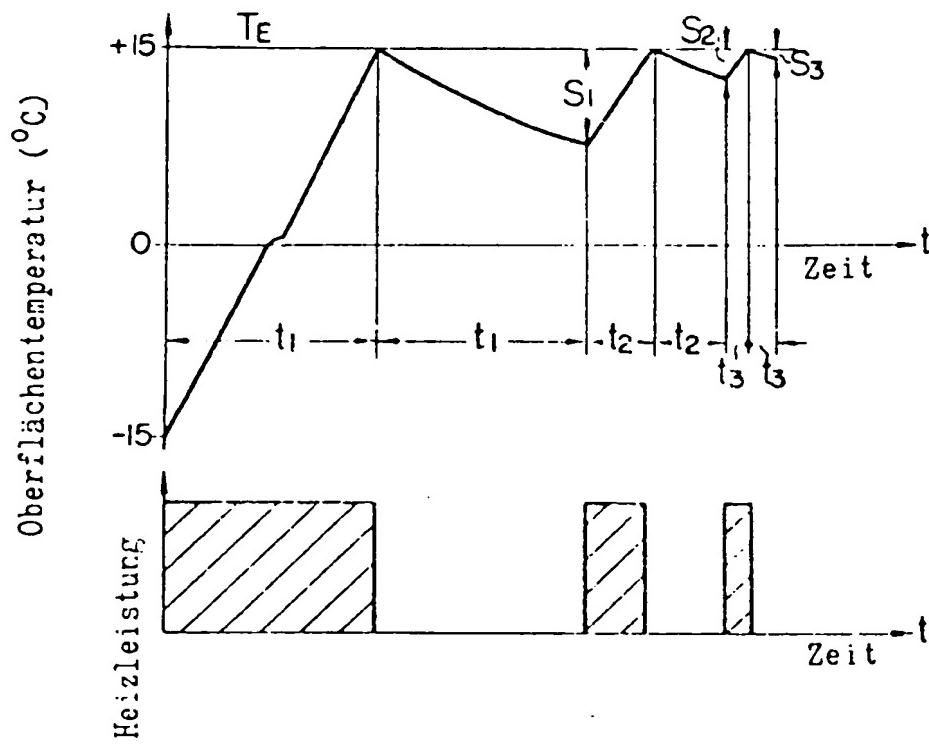
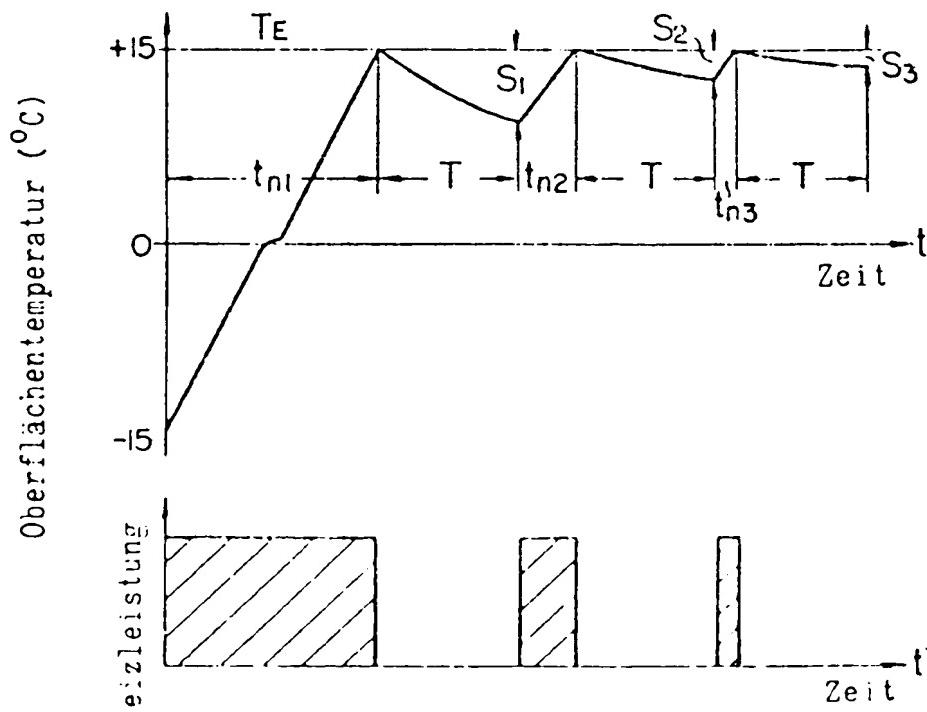


FIG. 14



6/9/1

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI
(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

002330804

WPI Acc No: 1980-D7242C/*198017*

Microwave oven heat control system - uses IR heat detector to monitor food temp. for heat reduction after initial heating

Patent Assignee: MATSUSHITA ELEC IND CO LTD (MATU)

Inventor: KANAZAWA T; KUSUNOKI S; MORI K

Number of Countries: 005 Number of Patents: 007

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
DE 2938980	A	19800417			198017	B
GB 2033108	A	19800514			198020	
FR 2437577	A	19800530			198028	
GB 2033108	B	19830106			198301	
CA 1147036	A	19830524			198324	
US 4401884	A	19830830			198337	
DE 2938980	C	19860925			198639	

Priority Applications (No Type Date): JP 78118832 A 19780926; JP 78118830 A 19780926; JP 78118831 A 19780926

Abstract (Basic): DE 2938980 A

The microwave oven using an infra red detector to measure the surface temperature of the food being cooked is operated so that the heating rate is varied. In a first stage, heat is applied until the surface temperature reaches a given amount. In a second stage, either the heating is switched off and on repeatedly, or the heat is reduced continuously. The heat is then switched off.

The given temperature is the final temperature required. When heating is interrupted in the second stage the switching is carried out for a given number of cycles. A nominal temperature is used which is lower than the required final temperature.

Title Terms: MICROWAVE; OVEN; HEAT; CONTROL; SYSTEM; INFRARED; HEAT; DETECT ; MONITOR; FOOD; TEMPERATURE; HEAT; REDUCE; AFTER; INITIAL; HEAT

Derwent Class: Q74; T06; X27

International Patent Class (Additional): F24C-003/12; F24C-007/08; G05D-023/27; H05B-001/02; H05B-006/68

File Segment: EPI; EngPI